NYFEA

www.nyfea.com

Nyfea product specification

PRODUCT SPECIFICATION

产品规格书

Customer 客户名称 ：_____

Product Name 品名： Super Cap

PART NO. 型号规格 ： C型 5.5V 0.1F

Issue Date 发布日期：_____

Prepared 制作	Checked 审核	Customer Check 客户核准
ChenTT	Zelig	

NYFEA

目　　录

1. 适用范围 3
2. 标准测试条件 3
3. 命名方式 3
4. 产品性能 3
5.标准产品尺寸及外形 6
6.测试方法 6
7.注意事项及使用指导 9

NYFEA

1. 适用范围

本产品承认书描述了 NYFEA 公司生产的扣式超级电容器的产品性能指标。

2. 标准测试条件

一般情况下，在标准大气压下，温度 15~35℃，相对湿度在 25%~75%条件下进行测试；测试前样品应该在测试温度下放置 1h 以上，本规格书的测试条件为标准大气压，温度为 25±1℃，相对湿度为 60±15%。

3. 命名方式

NB

系列
NR 卷绕
NB 扣式
NM 模组
NL 混合

5R5

代码	电压(V)
2R7	2.7
3R0	3.0
3R8	3.8
5R5	5.5

C

代码	引脚方式
V	V 型
H	H 型
C	C 型
L	引线式
X	牛角式
B	螺栓
S	贴片
T	三柱一端

104

代码	标称容量(F)
224	0.22
504	0.5
105	1
106	10
307	300
308	3000

N

代码	容量误差
J	±5%
K	±10%
V	-10%~+30%
M	±20%
S	-20%~+50%
N	-30%~+80%

E

代码	功能
P	功率型
E	能量型
HE	高能量
HV	高电压
HP	高功率
HT	耐高温
LR	低阻型
TR	卷带
HC	高容量

0

代码	外径(mm)
5	5
6	6.3
10	10
12	12.5
16	16
18	18
22	22
30	30
35	35

0

高度(mm)
10
12
20
25
30
40
50
62
68

4. 产品性能

项目名称 Item	特性 Performance Characteristics	测试条件 （依据 IEC62391—1）
工作温度范围 Category temperature range	-25℃ ~+70℃	
额定工作电压 Rated operating voltage	5.0V	
浪涌工作电压 Surge voltage	5.5V	
标称容量范围 Nominal capacitance range	0.1F	
容量允许偏差 Permitting capacitance error tolerance	-20%～+80%	依据 IEC62391—1 要求

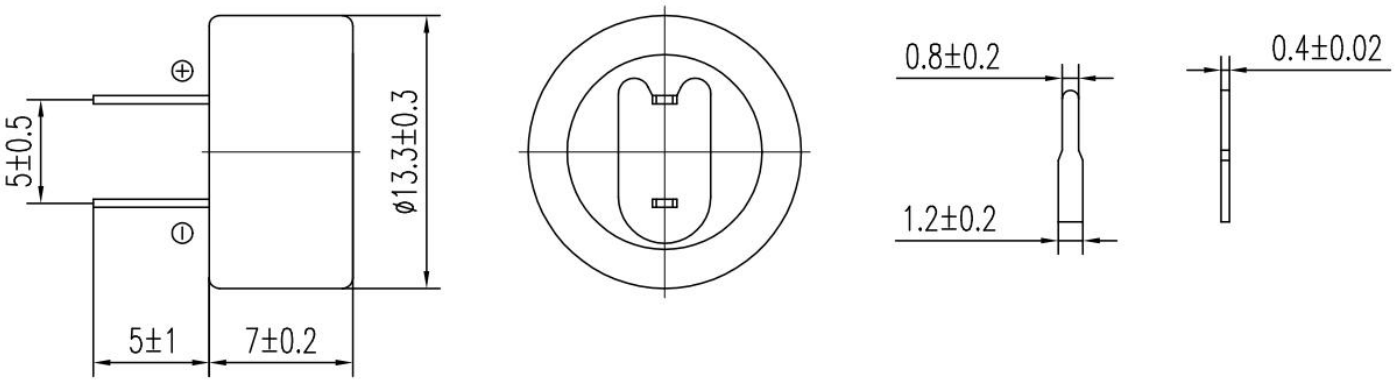
NYFEA

控制容量偏差 Controlled capacitance error	-10%～+20%	
等效串联内阻 ESR	≤50Ω	1KHz10mA 常温测量
漏电流 Leakage current (24h,LC)	5μA	额定电压，充电 24h
耐久性 load life	+70±2℃下采用额定电压 1000 小时后电容器符合规定的限值	
	容量 C	容衰≤30%初始值
	内阻 ESR	≤规定值4 倍
	漏电流 LC	≤规定值
	外观	无漏液和机械损伤
温度特性 Temperature characteristics	+25±2℃电容器符合规定的限值	
	容量 C	满足初始值±20%
	内阻 ESR	满足规定值
	漏电流 LC	满足规定值
	+70±2℃下采用额定电压 ≤30min 电容器符合规定的限值。	
	容量 C	容衰≤30%初始值
	内阻 ESR	≤规定值4 倍
	漏电流 LC	≤规定值
	-25±2℃下采用额定电压 ≤30min 电容器符合规定的限值。	
	容量 C	满足±20%的范围内
	内阻 ESR	≤规定值4 倍
	漏电流 LC	满足规定值

NYFEA

高低温循环特性 Temperature cycle	容量 C	容衰≤30%初始值	-25±2℃---常温---+70±2℃---常温 循环次数 5 次
	内阻 ESR	≤规定值 3 倍	
	漏电流 LC	满足规定值	
	外观	无漏液和损伤	
存放寿命特性 Storage life	-25~+70±2℃下充电至额定电压 1000 小时后电容器符合规定的限值		
	容量 C	容衰≤30%初始值	
	内阻 ESR	≤4 倍初始值	
	漏电流 LC	≤规定值	
	外观	无漏液和机械损伤	
循环次数 Cycles	在+25℃下，用恒定电流使电容器在规定电压和半额定电压间循环充放电（500000 次）		
	容量 C	初始测试值的±3O%	
	内阻 ESR	≤3 倍初始值	
	漏电流 LC	满足规定值	

5. 标准产品外型尺寸



6．测试方法

6.1 容量测试方法（恒流放电法）

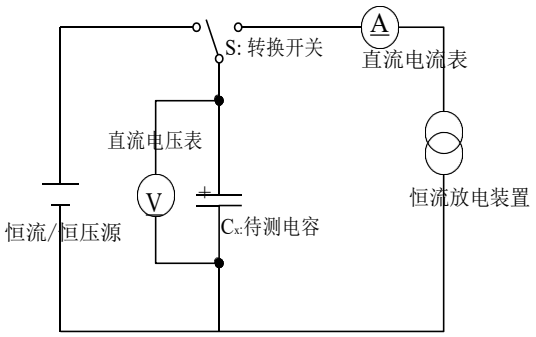


图 1. 容量测试电路

1）将转换开关 S 切换到恒流/恒压源，以 10mA 的电流给

待测电容器恒流充电；

2）在待测电容器的电压达到额定电压 U_R 后恒压充电 30min；

3）在恒压充电 30min 后，将转换开关 S 切换到恒流放电装置以 10 mA 的电流恒流放电；

测量电容器两端电压从放电开始到 U_1 和 U_2 的时间 t_1 和 t_2，如图 2 所示，根据下式计算电容器的容量：

$$C = \frac{I \times (t_2 - t_1)}{U_1 - U_2}$$

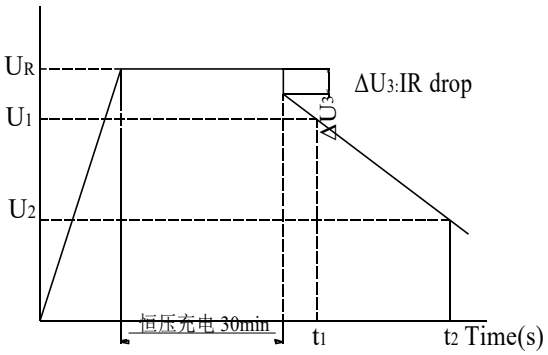


图 2. 充放电曲线图

其中：C: 容量（F）

I：放电电流（A）

t_1：放电开始到电压达到 U_1 的时间（s）

t2：放电开始到电压达到 U_2 的时间（s）

U_1：测量起始电压（40%额定电压）V

U2：测量终止电压（80%额定电压）V

6.2 内阻测试方法

6.2.1 直流阻抗计算方法

$$R_{DC=} \quad \frac{U_3}{I}$$

其中：R_{DC}： 直流阻抗（Ω）

U_3： 恒流放电 10ms 压降（V）

I： 恒流放电电流（A）

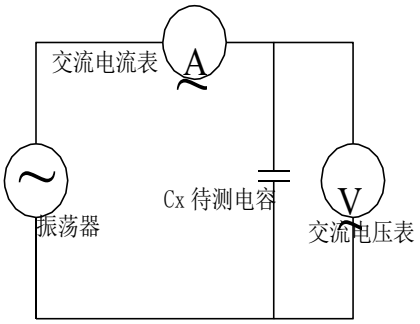


图 3. 交流阻抗测试电路图

6.2.2 交流阻抗测试方法

交流阻抗通过 LCR 电桥测量，测量电压的频率为 1KHz

超级电容器交流内阻的 R_{AC} 按下式计算：

$$R_{AC} = \frac{U}{I}$$

其中：R_{AC}：交流电阻（Ω） U：交流电压的有效值（V r.m.s） I：交流电流的有效值（A r.m.s）

6.3 漏电流测量

1）测试漏电流前待测超级电容器应充分放电，一般放电 1h 以上；

2）在电容器两端加额定电压 U_R；

3）待超级电容器电压达到额定电压 U_R 后，测量 30min、12h、24h、72h 串联保护电阻两端电压 U_V；

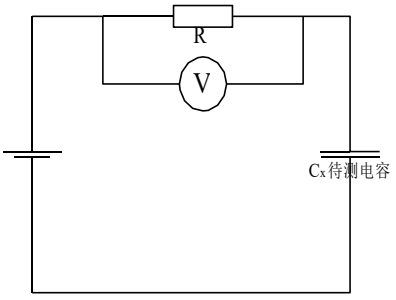


图 4.漏电流测试电路图

根据下式计算漏电流：

$$LC = \frac{U_V}{R} \times 10^3 mA$$

其中： LC：漏电流（mA）

U_V： 串联电阻两端电压(V)

R： 串联保护电阻，一般 1000Ω 以下(Ω)。

7. 注意事项和使用指导

7.1 超级电容器不可使用在如下状态：

a）超过工作温度的温度

b)超过额定电压的电压

c）逆电压或交流电压的加载

7.2 周围温度对超级电容器的影响：

超级电容器的使用寿命受使用温度的影响，一般情况下，使用温度降低 10℃，超级电 容器的使用寿命会延长 2 倍，请尽量在低于最高使用温度的低温环境下使用。

超过最高使用 温度使用的话，可能会造成特性急剧劣化，破损。 超级电容器的使用温度不仅要确认设备周围温度，内部温度，还要确认设备内发热体（功 率晶体管、电阻等）的放射热，纹波电流引起的自行发热温度。此外，还请勿将发热体安装 在超级电容器的附近。

7.3 请按电容器的正负极标识正确使用。

7.4 请避免在以下环境中使用超级电容器：

a）直接溅水、盐水及油的环境、或处于结露状态、充满着气体状的油分或盐分的环境。

b）充满着有害气体（硫化氢、亚硫酸、氯、氨、溴、溴化甲基等）的环境。

c）溅上酸性及碱性溶剂的环境。

d）阳光直射或有粉尘的环境。

e）遭受过度的振动及冲击的环境。

7.5 在焊接过程中要避免使电容器过热（1.6mm 的印刷线路板，焊接时应为 260℃，时间不超过 5s）不可使用回流焊。

7.6 不要把电容器进入已溶解的焊锡中。

7.7 只在电容器的导针上粘焊锡。不可让焊接用焊棒接触电容器热缩管。

7.8 安装后，不可强行扭动或倾斜电容器。

7.9 超级电容器运输过程中不带电。

7.10 超级电容器在出厂前进行 5.0V～5.5V 电压持续充电 10h 以上处理。

7.11 放置过程中超级电容有休眠现象，电容自身自放电每月下降约 0.1～0.15V，建议短时间充电使用或测试前用 3~50mA 电流，5.0V～5.5V 电压持续充电 8h 以上激活超级电容器。

7.12 保存要求：

7.12.1.不可存放于相对湿度大于 85%或含有有毒气体的场所。应储存在温度-30℃～50℃、相 对湿度小于 60%的环境中。

7.12.2 避免以下环境中保存超级电容器：

a）直接溅水、盐水及油的环境、或处于结露状态、充满着气体状的油分或盐分的环境。

b）充满着有害气体（硫化氢、亚硫酸、氯、氨、溴、溴化甲基等）的环境。 溅上酸性及碱性溶剂的环境，阳光直射或有粉尘的环境。

c）遭受过度的振动及冲击的环境。

7.13 关于废弃不要随意丢弃，遵循法令或地方公共团体等指定的条例，将废弃品交给工业废弃物处理商。